

Panasonic

ECOi-W AQUA-G BLUE

BOMBAS DE CALOR AIRE-AGUA





Contribuyendo a una sociedad sin emisiones.

La gama ECOi-W AQUA-G BLUE lidera la industria de las bombas de calor aire-agua de uso comercial con el refrigerante natural R290. El R290 tiene un potencial de calentamiento global de 3, lo que lo convierte en una solución alternativa para cualquier proyecto comercial.

Ofrece un rendimiento excelente en línea con la visión de Panasonic de una sociedad con 0 emisiones y con nuestro plan GREEN IMPACT.



Una solución revolucionaria.

Presentamos una solución revolucionaria para cubrir las necesidades de refrigeración y calefacción sostenibles: ECOi-W AQUA-G Blue es una bomba de calor reversible que utiliza R290 como fluido refrigerante, esto la convierte en un sistema eficiente y sostenible.

ECOi-W AQUA-G BLUE H 50 - 80



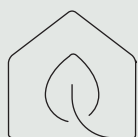
50 kW



60 kW



70 - 80 kW



Refrigerante natural R290
con PCA 3.



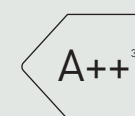
Calidad fiable.



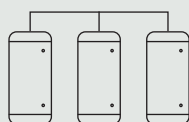
Compresores en scroll.

SEER ALTO
MÁX. 4,4¹⁾ SCOP ALTO
MÁX. 3,9²⁾

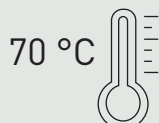
Alta eficiencia estacional.



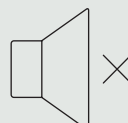
Clase de alta eficiencia
energética.



Gestión del agua caliente
sanitaria.



Temperatura del agua de
salida máx. de 70 °C.



Funcionamiento silencioso.



Aumenta la capacidad hasta los
480 kW.



ECOi-W Cloud. Acceso y
mantenimiento remotos

*El futuro de las
bombas de calor aire-
agua eficientes de uso
comercial.*



Eficiencia sobresaliente.

La eficiencia es la clave para lograr un futuro más sostenible y rentable. ECOi-W AQUA-G BLUE está diseñada para ofrecer un rendimiento excepcional que maximiza los ahorros energéticos y minimiza el impacto medioambiental.

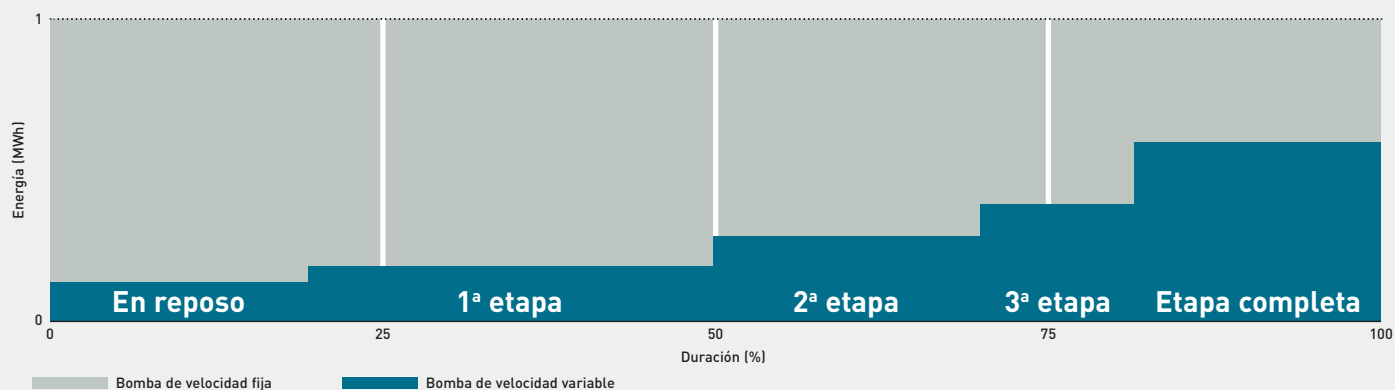


1) Tamaño 50. Conforme a la norma EN 14825 y al REGLAMENTO (UE) n.º 2016/2281 DE LA COMISIÓN. 2) Tamaño 70. Conforme a la norma EN 14825 y al REGLAMENTO (UE) n.º 813/2013 DE LA COMISIÓN. 3) Escala de A+++ a D. Conforme a la norma EN 14825 y al REGLAMENTO (UE) n.º 813/2013 DE LA COMISIÓN.

Bomba de velocidad variable.

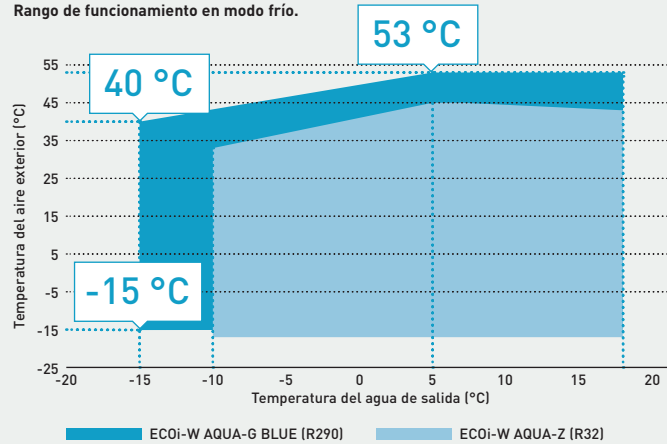
ECOi-W AQUA-G BLUE también puede estar dotada de una bomba de velocidad variable que ajusta automáticamente su velocidad conforme al caudal y la potencia demandados. En comparación con una bomba de velocidad fija, teniendo en cuenta la cantidad de horas que el equipo trabaja en cargas parciales, se puede reducir el consumo anual de energía de la bomba en hasta un 70 %.

Consumo energético. Bomba de velocidad fija frente a bomba de velocidad variable.

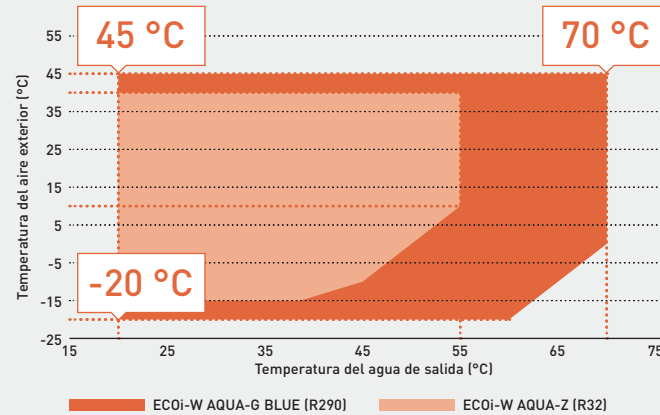


Mayores rangos de trabajo.

Rango de funcionamiento en modo frío.



Rango de funcionamiento en modo calor.



Modo frío.

Una temperatura de salida de agua de -15 °C garantiza una temperatura óptima de funcionamiento de los equipos de proceso en las fábricas.

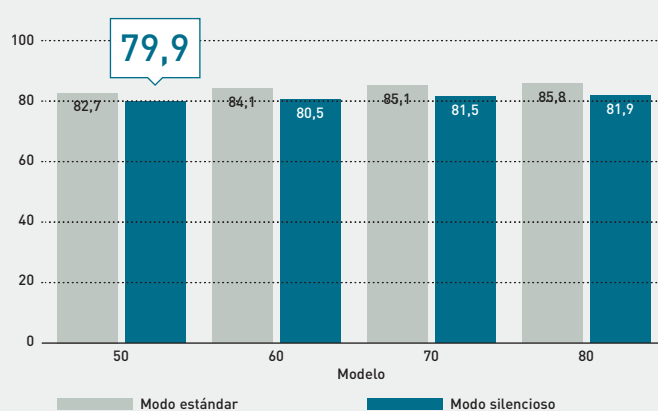
Modo calor.

Solución ideal para calefacción y producción de agua caliente sanitaria, pudiendo alcanzar los 70 °C incluso con temperaturas exteriores de 0 °C.

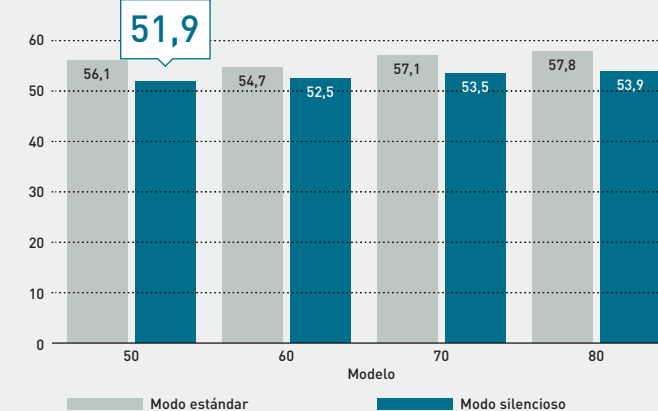
Funcionamiento silencioso.

Descubre una función única de la ECOi-W AQUA-G BLUE.

Nivel de potencia sonora [dB(A)].



Nivel de presión sonora [dB(A)].



Modo silencioso.

Modo silencioso con un nivel de potencia sonora increíblemente bajo de tan solo 79,9 dB(A) y un nivel de presión sonora de solo 51,9 dB(A). ECOi-W AQUA-G BLUE proporciona el equilibrio perfecto de eficiencia y funcionamiento silencioso.

Existe la posibilidad de encapsular el compresor de forma opcional que ofrece un nivel adicional de reducción del ruido.

Invierte en calidad. Prioriza la seguridad. Elige Panasonic.

Panasonic no descuida la calidad, seguridad o durabilidad del producto con el objetivo de proporcionar el máximo confort cuando más lo necesitas. Las medidas de seguridad especiales están previstas para el refrigerante R290. Experimenta la diferencia de ECOi-W AQUA-G BLUE con el refrigerante R290 y descubre el verdadero significado del confort sin concesiones.

Control de la velocidad del ventilador.

Todas las unidades están equipadas con una tecnología de ventilador EC integrada.

Bomba de velocidad variable (opcional).

Puede añadirse a la unidad una bomba de velocidad variable para conseguir aún más ahorro energético.

Controlador.

Este nuevo sistema de control de alto nivel ofrece un excelente control de la presión, así como una gestión de la unidad global y optimizada.

Paneles extraíbles.

Gran accesibilidad a los componentes internos para las operaciones de servicio.



Condensador.

El diseño optimizado del intercambiador de calor permite una reducción de la carga de refrigerante. Menos de 5 kg de R290 para los tamaños 50 y 60.

Cuadro eléctrico hermético.

Caja de control no inflamable. Las piezas fundamentales están protegidas con un cuadro metálico hermético.

Válvula de expansión electrónica.

Esta válvula de alto rendimiento y fiable minimiza el sobrecalentamiento del evaporador. Se gestiona directamente con el sistema de control.

CALIDAD
100 %
CALIDAD
CERTIFICADA POR
PANASONIC

Optimización de la seguridad.

- Sistema de ventilación.
- Separador de agua/refrigerante.
- Cuadro eléctrico hermético.



Sistema de ventilación

Si el detector de fugas detecta R290, la unidad deja de funcionar inmediatamente.

Además, un sistema de ventilación autónomo (para el tamaño 50) o los ventiladores de la unidad (para los tamaños 60/70/80) garantizan una dispersión segura del refrigerante hacia la atmósfera.



Separador de agua/refrigerante

Este separador es un dispositivo de seguridad que separa el refrigerante del caudal de agua en caso de fallo del intercambiador de calor.

ECOi-W AQUA-G BLUE H 50 - 80

Con ventilador EC			50	60	70	80
			P-AQAG0050HA	P-AQAG0060H	P-AQAG0070H	P-AQAG0080H
Capacidad frigorífica ¹⁾	kW		48,2	56,1	64,9	74,1
Potencia absorbida ¹⁾	kW		15,0	19,0	21,6	25,0
EER ¹⁾			3,20	3,00	3,00	3,00
SEER ²⁾			4,40	4,30	4,30	4,20
n _{s,c} ²⁾	%		171,9	168,9	169,4	165,4
Capacidad calorífica ³⁾	kW		49,2	61,1	73,5	83,6
Potencia absorbida ³⁾	kW		15,6	18,6	21,7	24,9
COP ³⁾			3,2	3,3	3,4	3,4
SCOP ⁴⁾			3,70	3,70	3,90	3,80
n _{s,h} ⁴⁾	%		143,7	146,8	151,8	150,5
Clase de eficiencia energética (SCOP) ⁴⁾			A+	A+	A++	A++
SCOP _{MT} ⁴⁾			3,10	3,10	3,30	3,20
n _{s,hMT} ⁴⁾	%		121,4	122,7	127,3	126,0
Clase de eficiencia energética (SCOP _{MT}) ⁴⁾			A+	A+	A++	A++
Potencia sonora	Estándar	dB(A)	82,7	84,1	85,1	85,8
	Silencioso	dB(A)	79,9	80,5	81,5	81,9
Presión sonora ⁵⁾	Estándar	dB(A)	56,1	54,7	57,1	57,8
	Silencioso	dB(A)	51,9	52,5	53,5	53,9
Dimensiones sin depósito	H x W x D	mm	1730 x 2215 x 1032	2011 x 2180 x 1160	2030 x 2180 x 1160	2030 x 2180 x 1160
Dimensiones con depósito	H x W x D	mm	1730 x 2215 ⁶⁾ x 1032	2011 x 2680 x 1160	2030 x 2680 x 1160	2030 x 2680 x 1160
Refrigerante (R290)	kg		4,50	4,80	5,30	6,80
GWP	CO ₂ eq.		3 (100 años)	3 (100 años)	3 (100 años)	3 (100 años)
Número de circuitos refrigerantes			1	1	1	1
Compresores						
Número			2	2	2	2
Tipo			Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
Etapas de carga parcial	%		50/100	40/60/100	40/60/100	50/100
Conexiones de agua						
Tipo			Rosca macho de gas	Rosca macho de gas	Rosca macho de gas	Rosca macho de gas
Entrada - diámetro	Pulgadas		1 ¼	2	2	2 ½
Salida - diámetro	Pulgadas		1 ¼	2	2	2 ½
Depósito de inercia (opcional)						
Volumen	L		200	300	300	300

1) Conforme a la norma EN 14511: temperatura de entrada/salida de agua fría: 12/7 °C, temperatura ambiente exterior de 35 °C TS. 2) Conforme a la norma EN 14825 y al REGLAMENTO (UE) n.º 2016/2281 DE LA COMISIÓN. 3) Conforme a la norma EN 14511: temperatura de entrada/salida de agua caliente: 40/45 °C, temperatura ambiente exterior de 7 °C TS/6 °C TH. 4) Conforme a la norma EN 14825 y al REGLAMENTO (UE) n.º 813/2013 DE LA COMISIÓN. 5) Niveles de presión sonora calculados a 10 metros. Los niveles de presión sonora se refieren a la norma ISO 3744 con forma de paralelepípedo. 6) El depósito es externo al chasis de la unidad.

Aumenta la capacidad hasta los 480 kW.

- Pueden conectarse hasta 6 unidades.
- Controlador en cascada plug & play disponible.



ECOi-W Cloud.

Acceso remoto y en tiempo real para optimizar los trabajos de servicio y mantenimiento.
ECOi-W Cloud te ayuda a reducir el consumo energético.
Informes y visualización de gráficos hasta 300 variables.



Descubre ECOi-W Cloud



AC SELECT

La selección de un modelo de nuestra gama
hidrónica se realiza con el software AC SELECT.

El software de selección en línea de Panasonic
ofrece una herramienta sencilla y rápida para
adaptar las enfriadoras comerciales y las bombas de
calor a los requisitos exactos de la aplicación.



Consíguela en PRO Club





Panasonic®

Para saber cómo Panasonic cuida de ti,
visita www.aircon.panasonic.es.

Panasonic España,
sucursal Panasonic Marketing Europe GmbH
WTC Almeda Park • Plaça de la Pau, s/n, edificio 6, planta
4ª, Local D • 08940 Cornellà de Llobregat
NIF: W0047935B